



Soluciones

farmacéuticas



Soluciones farmacéuticas

W. H. Leary Company ofrece soluciones de control de calidad especializadas para cartones farmacéuticos que requieren el más alto nivel de calidad y precisión.

Las soluciones a prueba de fallos patentadas de Leary garantizan que cada cartón se ha inspeccionado en cada estación de la plegadora encoladora. Unos fiables dispositivos de descarte aseguran que los productos defectuosos se retiran de forma segura de la línea de producción automáticamente, sin que se detenga la máquina ni se reduzca la productividad.

Con la tecnología única de iQ™ Smart Services, Leary proporciona datos relevantes que ayudan a tomar decisiones informadas sobre la mejora del proceso. Esta solución de recopilación de datos basada en la nube ofrece datos en tiempo real de la planta de producción a su navegador o dispositivo inteligente con múltiples informes de producción para que pueda analizarlos. Además, iQ Serialization puede ofrecer detalles exhaustivos sobre la calidad y las condiciones de producción de cada cartón individual de manera inmediata, o puede guardar esos datos para su recuperación en el futuro.

Leary ofrece una solución completa para su aplicación de encolado, sus necesidades de control de calidad y de recopilación de datos, lo que le ayudará a entregarle a su cliente los cartones de la más alta calidad.



MONET™ OS con SEQUE ID™

- Reduce el tiempo de preparación y de formación.
- Sencilla configuración del sensor y el software.
- Recopilación de datos basada en la nube con iQ™ Smart Services.
- Control de acceso con huella dactilar integrado.
- Acceso limitado a ajustes críticos del controlador.



Descarte de cartones

- Opciones de descarte de máquina giratoria o en línea.
- Dispositivos activos originales de descarte.
- Expulsión de un solo producto defectuoso a 650 m/min.
- Verificación del descarte para garantizar que se eliminan los defectos.



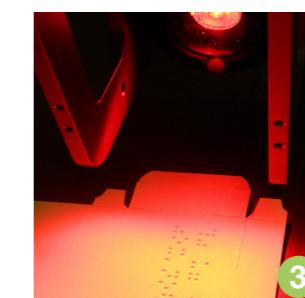
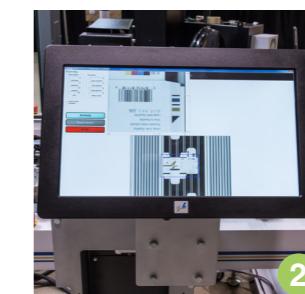
Detección de prospecto

- Detecta la presencia o la colocación de prospecto.
- Detecta mezclas con código impreso en el prospecto.
- Opciones de cámara y sensor.
- Opciones para detectar impresión en etiquetas y en el interior.



Detección de duplicaciones

- Detecta la alimentación doble de cartones.
- Un sensor ultrasónico mide el grosor del cartón.
- Opción de apagado de máquina o descarte de cartones.
- Reduce los desperdicios evitando atascos.



Copia mezclada

- Supervise la prevención de mezcla a 2000 escaneos por segundo.
- Múltiples escaneos por código para garantizar la fiabilidad.
- Opción de código farmacéutico para color y troquelado.
- Fácil configuración con Monet OS.

Inspección de la impresión

- Inspección completa en línea a 425 m/min (1400 ft/min).
- Identifique defectos de impresión, incluidos, color, manchas y reconocimiento de caracteres.
- Detección de manchas de tan solo 0,4 mm (1/64 in).
- Readaptación fluida a su plegadora encoladora actual.

Inspección de Braille

- Lee la presencia, la colocación y el registro.
- Inspecciona la altura mínima de los puntos.
- Hasta 8 líneas y 50 caracteres por línea a 150 000 CPH.
- Fácil configuración con un solo toque con Monet OS.
- Descodifica el Braille y lo convierte en texto legible.

Lectura de códigos 2D

- Detecta si faltan códigos, como 1D, QR y de matriz de datos de hasta 150 000 CPH.
- Puede leer los códigos en cualquier orientación.
- Muestra el código descodificado para su visualización.
- Haga clic y arrastre la programación para facilitar la configuración.

Detección o encolado

- Detecte la presencia, la ubicación y el volumen de adhesivo.
- Aplicación opcional con una precisión de 1 mm.
- Seguimiento integrado del mantenimiento.
- Válvula delgada con herramientas de montaje de fácil ajuste.
- Optimice el adhesivo con el software On-Target™.
- Detección de transferencia para adhesivo no deseado en el interior.

Serialización de cartones

- Impresión de chorro de tinta de un número único en cada cartón.
- Certificado de inspección con información del proceso.
- Entienda la causa última de las reclamaciones de los clientes.
- Ofrezca respuestas inmediatas con medidas correctoras.



Sede central de Leary - Tinley Park, Illinois, EUA



Sede central de Robatech - Muri, Suiza

W. H. Leary Co., Inc. es un proveedor líder de sistemas de aplicación de adhesivo, aseguramiento de calidad y recolección de datos, que se especializa en sectores de la conversión de papel, como cartón plegadizo, cajas corrugadas, fabricación de bolsas o sacos, sobres y llenado con líquidos.

Todos los productos de Leary, que van desde soluciones para la aplicación básica de adhesivo hasta los sistemas más sofisticados de inspección de impresión en línea, se han diseñado teniendo un

objetivo común: permitir que los clientes se beneficien de tecnologías vanguardistas que maximizan el potencial de sus máquinas y puedan así ofrecer productos 100 % aptos para su uso.

W. H. Leary tiene sus oficinas centrales en Tinley Park, Illinois, EUA, donde se localizan los centros de ingeniería, fabricación y una gran sala de demostración y capacitación. Cuenta con varios centros de ventas y servicio en toda Norteamérica, así como una subsidiaria en Basildon, Reino Unido.

Leary está asociada con Robatech AG, con sede en Muri, Suiza, cuya red de distribuidores con oficinas en más de 60 países ofrece soluciones competentes de encolado en frío, caliente y aseguramiento de calidad en todo el mundo.



Ventas y servicio a través de la red de Robatech. Encuentre una oficina local: www.robatech.com/contact/robatech-worldwide